

COMPOSTO DE PVC RECICLADO · ECONOMIA CIRCULAR

POLIGREEN R-100

Matéria-prima ecológica pronta para uso, para fabricação de produtos industriais. Formato: moído (flake).



1,40 g/cm³
DENSIDADE MÉDIA

65–75 ShD
DUREZA SHORE D

≤0,2%
TEOR DE UMIDADE

100%
MATÉRIA-PRIMA
ECOLÓGICA

Por lote
CONTROLE DE QUALIDADE

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Composto de PVC ecológico produzido a partir de matéria-prima pós-industrial e/ou pós-consumo, destinado à fabricação de novos produtos industriais por processos de transformação de termoplásticos. Fornecido na forma moída (flake), é um produto pronto para uso, com composição e propriedades já definidas para aplicação direta em linhas de extrusão e injeção.

COMPOSIÇÃO E CARACTERÍSTICAS GERAIS

Composição	PVC
Aparência / Estado físico	Material sólido moído, em flakes irregulares
Cor	Preto
Odor	Leve, característico, sem odor acentuado
Forma de fornecimento	Moído (flake), para processamento industrial

PROPRIEDADES TÉCNICAS

Densidade	1,35 – 1,45 g/cm ³ (ASTM D792 / ISO 1183)
Umidade	≤ 0,2% (método gravimétrico interno)
Granulometria	3 – 5 mm (peneiramento interno)
Dureza Shore D	65 – 75 (ASTM D2240 / ISO 868)
Faixa de processamento	160 – 190 °C

DIFERENCIAIS DO PRODUTO

Economia circular

Reintroduz no ciclo produtivo material que seria destinado a aterros, reduzindo o consumo de resina virgem.

Padronização por lote

Propriedades controladas e rastreáveis a cada lote de produção.

Pronto para uso

Composição e propriedades já definidas, sem necessidade de ajustes prévios.

Boa processabilidade

Compatível com equipamentos industriais convencionais de extrusão, injeção e calandragem.

PROCESSOS E APLICAÇÕES

O composto é compatível com **extrusão, injeção, calandragem** e outros processos de transformação. Pode ser utilizado na fabricação de **tubos, conexões, perfis, canaletas, mangueiras, chapas e peças técnicas**, além de componentes para **construção civil, indústria automotiva, móveis e calçados** (solados, palmilhas e componentes).

Extrusão

Injeção

Calandragem

ABNT · ASTM · ISO (quando aplicável)

PROCESSAMENTO, EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

Cuidados no processamento	Evitar temperaturas acima de 200 °C para prevenir degradação térmica
Embalagem	Sacos de 25 kg · Big Bags conforme acordo comercial · Granel sob consulta
Armazenamento	Local coberto, seco e ventilado, protegido de umidade, calor excessivo e sol direto

CONTROLE DE QUALIDADE

Todos os lotes são submetidos a inspeção visual, verificação de cor, umidade, densidade, granulometria e contaminação.

SUSTENTABILIDADE

O uso deste composto contribui para a economia circular do setor de polímeros, reduz o consumo de resina virgem, diminui a geração de resíduos plásticos e promove melhor aproveitamento de recursos ao longo da cadeia produtiva.

SEGURANÇA E CONFORMIDADE

O manuseio deve seguir boas práticas industriais, incluindo o uso de EPIs adequados. A FISPQ/SDS do produto deve ser consultada antes da utilização. Os ensaios de caracterização, quando aplicáveis, seguem normas ABNT, ASTM e ISO pertinentes.